

免键同步带轮

— 概要 —

免键同步带轮的特长

- 不需要键槽等轴加工。
- 由于不需要轴加工，因此不会降低轴的强度。
- 易于进行定位。

安装

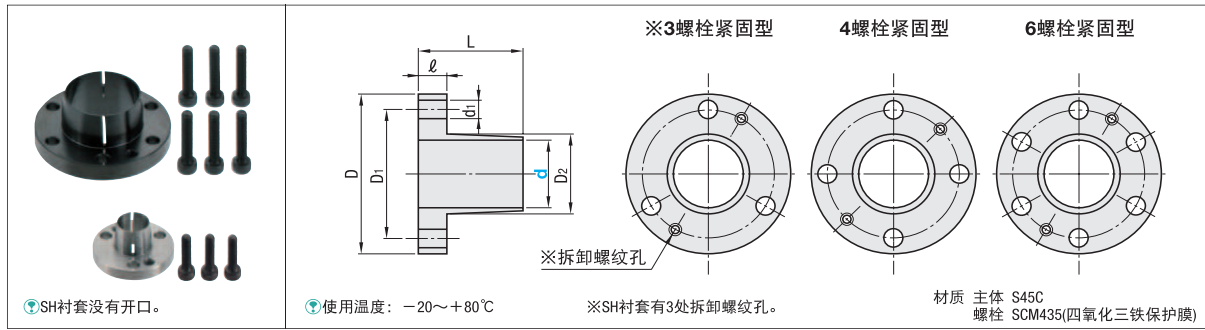
- ① 请清除轴表面的脏物，并薄薄涂抹润滑油或润滑脂。
(请勿使用含有钨类减摩剂的润滑油、润滑脂。)
- ② 同样请擦拭直齿轮与衬套的接触面，并涂抹润滑油或润滑脂。
另外，紧固螺栓的螺纹面、支承面也要涂抹。
- ③ 请将直齿轮与衬套临时组装后插入轴。
(请勿不穿入轴而直接用螺栓紧固衬套。)
- ④ 定位完成后，请按对角线顺序，先用扭矩扳手轻轻地(规定紧固扭矩的约1/4)紧固螺栓。
- ⑤ 请提高紧固扭矩(规定紧固扭矩的约1/2)进行紧固。
- ⑥ 再按规定紧固扭矩进行紧固。
- ⑦ 请在圆周方向上按顺序对紧固螺栓进行紧固。

安装注意事项

- 安装时请务必在轴表面、带轮与衬套的接触面和紧固螺栓上涂抹润滑油或润滑脂。否则将无法牢固紧固，可能导致轴空转。
- 衬套插入轴之后，请紧固螺栓。
(如果在插入前紧固螺栓，将导致衬套变形。)
- 拧紧螺栓时需使用扭矩扳手。
- 请勿使用附带的紧固螺栓以外的螺栓。

拆卸

- 请在装置完全处于停止状态下进行作业。
- 请在圆周方向上按顺序松动紧固螺栓。
- 请将螺栓插入拆卸螺纹孔，并均匀地拧入。
- 重新安装时，请重复“安装”中的步骤。



衬套尺寸表

· 标准型E形(ST衬套)

轴孔直径 d	使用螺栓 个数 尺寸	拆卸 螺纹孔	容许最大 扭矩 N·m	容许 轴向负载 kN	螺栓 紧固扭矩 N·m	D	D1	D2	d1	L	l
8	4 M3×12	M3×2	16	4.0	2.0	25.5	19	10	3.3	15.5	4
10			39			30	22	12			
11	3 M4×16	M4×2	43	5.34	4.0	31	23	13	4.5	16.5	5
12			48			32	24	14			
14			73			35	27	16.6		22	6
15			78			36	28	17.6	4.5		
16			83	5.34	4.0	37	29	18.6			
17			88			38	30	19.6			
18	4 M4×18	M4×2	154			43	33	20.6			
19			163			45	35	22.4			
20			171			46	36	23.4		23	7
22			186	8.74	8.3	48	38	24.6			
24			206			50	40	26.6			
25			216			52	42	28.4			
28			353			54	44	30.6		24	8
30			382			57	47	33.4	5.5		
32	6 M5×25	M5×2	412	8.74	8.3	59	49	34.7		25	9
35			451			63	53	38.4		26.5	

· 短型F形(SH衬套)

轴孔直径 d	使用螺栓 个数 尺寸	拆卸 螺纹孔	容许最大 扭矩 N·m	容许 轴向负载 kN	螺栓 紧固扭矩 N·m	D	D1	D2	d1	L	l
6			5.6	1.87		22.5	16	8.5		10.5	3
8	3 M3×10	M3×3	8.5	2.12	1.9	24.5	18	10.5	3.3		
10			18	3.59		29	21	12.75			
11			20	3.63	3.9	30	22	13.75	4.4	13	4
12	4 M4×12	M4×3	23	3.76		31	23	14.75			
14			37	5.21		36	26	17.65			
15			39	5.10		37	27	18.65			
16			42	5.17		38	28	19.65			
17	4 M4×18	M4×2	45	5.23	3.9	39	29	20.65	4.4	17	5
18			48	5.28		40	30	21.85			
19			49	5.12		42	32	22.85			
20			97	9.68		46	36	24.1			
22			110	9.98		47	37	25.75			
24			121	10.00		49	39	27.75			
25			124	9.90		51	41	28.75		19	6
28	4 M5×18	M5×2	141	10.00	7.8	53	43	31.75	5.5		
30			149	9.89		56	46	33.75			
32			163	10.12		58	47	35.75			
35			173	9.88		61	50	39.1		20	

· 轴的公差请以g6为基准，轴表面粗糙度以Ra6.3为基准。 kgf=N×0.101972
· 在安装轴上进行键槽加工、D切割加工时，传递扭矩将大约降低15%以上。

带标准型 免键衬套

除上述衬套以外，还增加了新的装有标准型免键衬套的免键同步带轮。具有定心功能，ST衬套和SH衬套分别容许平均1.2倍、2.5倍的扭矩。



报价确定

免键同步带轮 XL型

请按照选型步骤①~④选择型式和参数后进行订购。

Order 订货示例 **RD-SKTL30XL050** - **E** - **17**

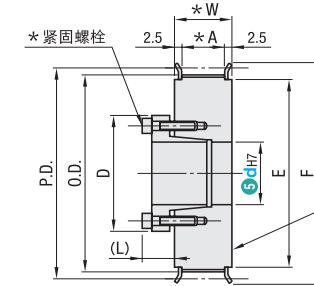
型式(①Type · ②齿数 · ③适应皮带) - ④带轮形状 - ⑤轴孔径



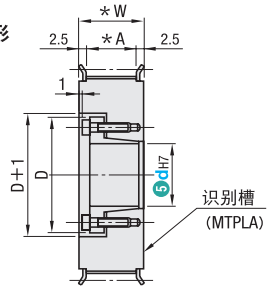
型式	材质			表面处理		
	带轮	法兰	衬套	带轮	法兰	衬套
皮带宽度12.7mm (1/2inch)						
A: 14 W: 19						
RD-SKTLA□□XL050	A7075	铝合金	S45C	本色阳极氧化处理		
RD-SKTL□□XL050	S45C	SPCC	S45C	四氧化三铁保护膜		

带轮形状

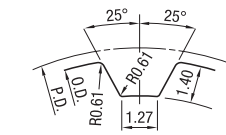
④ E形



④ F形



齿形 (ISO标准齿条尺寸)



齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(齿距: 5.08mm)

①Type	②齿数	③种类·公称宽度	④带轮形状	⑤dH7(轴孔径选择)		齿数	P.D.	O.D.	F	E
				XL050						
				E形	F形					
	20		E	8	-	20	32.34	31.83	40	27
	21					21	33.96	33.45		
	22					22	35.57	35.07	45	30
	24					24	38.81	38.30		
	25			8 · 10~12	8 · 10 · 11	25	40.43	39.92	48	35
	26					26	42.04	41.53		
	28			8 · 10~12 · 14~17	8 · 10~12	28	45.28	44.77	55	40
	30			10~12 · 14~17	10~12	30	48.51	48.00	55	40
	32			10~12 · 14~18	10~12	32	51.74	51.24	61	45
	34					34	54.98	54.47		
	36			10~12 · 14~20 · 22	10~12	36	58.21	57.70	67	50
	38					38	61.45	60.94		
	40			10~12 · 14~20 · 22 · 24 · 25 · 28 · 30	10~12	40	64.68	64.17	74	58
	42					42	67.91	67.41		
	44					44	71.15	70.64	80	60
	46					46	74.38	73.87		
	48			10~12 · 14~20 · 22	10~12	48	77.62	77.11	87	67
	50					50	80.85	80.34	87	67
	60					60	97.02	96.51	104	84
	72					72	116.43	115.92	123	102

衬套

dH7	容许最大扭矩 N·m		D		(L)
	ST衬套	SH衬套	ST衬套	SH衬套	
8	16	8.5	25.5	24.5	8.5
10	39	18	30	29	
11	43	20	31	30	10.5
12	48	23	32	31	
14	73		35		12
15	78		36		
16	83		37		
17	88		38		13
18	154		43		
19	163		45		14
20	171		46		
22	186		48		
24	206		50		14
25	216		52		
28	353		54		15.5
30	382		57		
32	412		59		16.5

⑤使用无电解镀锌衬套时，最大容许扭矩、容许轴向负载降低20~30%。

指定加工 型式(①Type · ②齿数 · ③适应皮带) - ④带轮形状 - ⑤轴孔径 - (FC · NFC · LFC · RFC) RD-SKTLA30XL050 - E - 17 - FC52.5

Alterations	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割
Code	NFC	LFC · RFC	FC
Spec.	发货时不铆接法兰。(附带法兰)	发货时仅铆接衬套侧(LFC)或衬套相反侧(RFC)的单侧法兰。(附带1个法兰)	切割法兰，降低高度。FC: 指定单位0.5mm ⑥法兰外周未进行表面处理。



报价确定